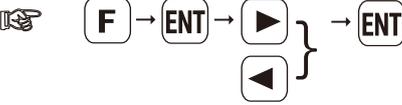
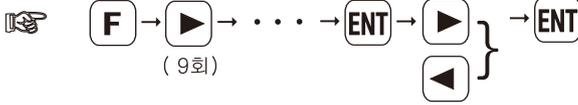
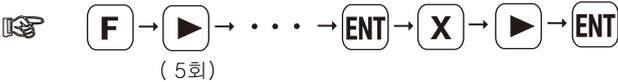


작업	키 조작법
수치 설정	X → 수치입력 → ENT 또는 X → 수치입력 → +/- → ENT
수치 설정 확인	X → PRE RCL
표시부 제로	X ₀ 또는 Y ₀ 또는 Z ₀ (Z 각 축을 "0.000"으로 할때)
1/2 분할	X → 1/2
INCH/MM 전환	INCH
절대위치 수치입력 및 확인	[좌] → [←] } → ENT (Z 절대위치는 0~99개까지 지정가능) [우] → [→] 번호입력
NORMAL 상태로 돌아갈 경우	[좌] → [좌]
원주분할	[원주분할] → 반지름(r), 지름(d) 입력 → ENT → 분할수(d-no) 입력 → ENT → 분할 최초각(Sph) 입력 → ENT → 분할 최종각(Eph) 입력 → ENT <small>C 분할 최종각 = 분할 최초각 + 360° (참조 : 제품 출하시 원주분할은 다음과 같이 셋팅되어 있다.) 반지름(r) X, Y축</small>
원주분할을 X, Y축으로 지정	F → [우] → ENT → ENT
원주분할을 X, Z축으로 지정	F → [우] → ENT → [우] → ENT
원주분할을 Y, Z축으로 지정	F → [우] → ENT → [우] → [우] → ENT
원주분할을 지름(DIA)/ 반지름(RAD)으로 지정	F → [우] → ENT → [우] → [우] → [우] → ENT
부호 방향 변경 기능	F → [우] → [우] → [우] → ENT → X → [우] } → ENT [←]
비율 및 보정 기능	F → [우] → [우] → [우] → [우] → ENT → X → ENT → RATE 입력 → ENT $\left(\text{비율 보정} = \frac{\text{실제 거리(체크마스타상의 거리)}}{\text{측정 거리(디지털상의 거리)}} \right)$
ABS초기화 기능 (ABS 데이터 삭제)	F → [우] → ... → ENT → ENT (6회)
프로그램 초기화 기능 (모든 데이터 삭제)	F → [우] → ... → ENT → [우] → ENT (6회)
FND 테스트 기능	F → [우] → ... → ENT → CE (7회)



작업	키 조작법
선반 합산 기능	
Z축과 Q축의 합산 기능	
2배 카운터 기능(DIA)	
방전기 방전 방향전환 - Up으로 설정 방전 방향전환 - DOWN으로 설정 NORMAL 상태의 X, Y축 의 값을 알고자 할때	   